



PORTE ECLAIR – BARRIÈRE LEVANTE – PORTAIL – PORTES DE GRANDES DIMENSIONS  
PORTES SPECIALES : BIOLOGIQUE, ETANCHE, ANTI-SOUFFLE, CLAPET ANTI-SOUFFLE



# Portes Piantes type Ferroblitz Eclair

CE  
Classe 4



Société Anonyme Simplifiée  
MINEUR BECOURT SYSTEMES

JOIGNEZ-NOUS SUR INTERNET  
E-mail : [mbs@mineur-becourt.com](mailto:mbs@mineur-becourt.com)

FORM-5-A

201, Avenue Désandrouins  
CS 60480  
F-59322 Valenciennes Cedex  
Téléphone : 03 27 28 04 70  
Télécopie : (33) 03 27 46 22 07

S.A.S. au capital de 230.000 euros  
SIRET 432 908 705 00010  
APE 2512 Z - RCS Valenciennes B  
N° TVA : FR 14 432 908 705



## HYPOTHESE DE CALCUL

Nos portes sont calculées suivant les règles de l'Eurocode 1 correspondant à la localisation du site sur lequel elles sont installées.

Suivant les sites et l'exposition, les portes peuvent avoir des configurations différentes (Largeur, hauteur maxi, dimensionnement des vitrages...)

### Descriptif Général

Les portes type FERROBLITZ et ECLAIR sont constituées de 4 panneaux réunis deux par deux pour former deux vantaux. Chaque vantail se refoule latéralement en se repliant en portefeuille pour se ranger, en position ouverte de chaque côté de la baie, perpendiculairement à la façade. Ouverture possible vers l'extérieur ou l'intérieur, pose en applique côté ouverture.

Le modèle FERROBLITZ est spécifique au passage de caténaires des tramways, métros et trains. Une réservation carrée est prévue dans le haut, au centre de la porte (A définir avec l'utilisateur). Si la tension de la caténaire est inférieure à 1500 V, il est possible d'obturer le passage caténaire par une bavette silicone ou une plaque rigide en PETG

### Description Détaillée

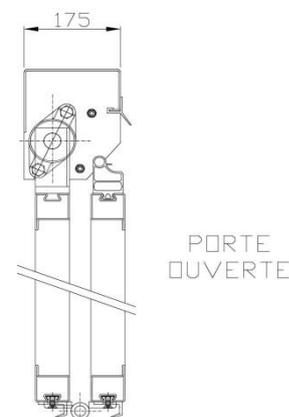
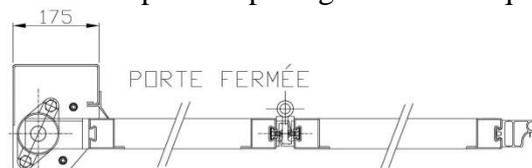
## DIMENSIONS DES PORTES

Contrairement à des produits similaires, l'articulation entre panneaux extérieurs et les dormants s'effectue par le biais de paliers et non pas de charnières.

Cela présente plusieurs avantages :

- Ecoinçon nécessaire réduit à 175mm de part et d'autre de la baie
- Nos panneaux ne se trouvent jamais dans la baie lorsque la porte est ouverte, ce qui leur assure une meilleure protection au passage des engins.

Cela nous permet également de pouvoir proposer un encombrement inférieur à nos concurrents pour un passage libre identique.



- Le poids des panneaux étant repris sur les paliers bas et non sur le bâtiment, nos portes sont autoportées.

Dimensions pour une pose en applique :

	Baie du bâtiment	Passage libre	Hors tout de la porte
Largeur	X	X	X + 350 mm
Hauteur	Y	Y	Y + 270 mm (*)

(\*) Il convient d'ajouter 50 mm nécessaires lors de la pose du caisson de motorisation.

Pour une pose en tunnel, nous consulter.

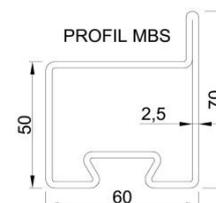
## VANTAUX

Les vantaux sont constitués de panneaux juxtaposés pour former un ensemble homogène.

Les panneaux sont fabriqués à partir de profilés en acier tubulaire galvanisé haute résistance élastique de section 60 x 70, épaisseur 2,5 mm.

Une queue d'aronde disposée à l'arrière du profil permet l'accrochage des accessoires (charnières, joints, etc...).

Les profilés sont à coupe d'onglets et assemblés par soudure soigneusement poncée. Des traverses sont distribuées sur la hauteur.



à

Parement double face par tôle d'acier galvanisé 15/10<sup>ème</sup> fixée par vis avec interposition d'une laine de roche de 60 mm classée M0 (contrairement à la mousse polyuréthane ou au polystyrène expansé qui sont classés M1 voire M2).

Dans le cadre d'un traitement de peinture C5 Marine (voir ci-après), les tôles acier sont remplacées par des tôles en Aluminium de 20/10<sup>ème</sup>, le mode de fixation restant identique

### Options possibles:

- Section vitrée

Il est possible d'intégrer une ou plusieurs sections vitrées dont les dimensions dépendent de la largeur des panneaux et de la localisation des portes.

Généralement il n'y a qu'une seule section vitrée située à hauteur d'homme, assurant une visibilité au personnel passant à proximité ou manœuvrant la porte.

Plusieurs types de vitrages sont possibles dans la mesure où l'épaisseur de celui-ci n'excède pas 35mm. Généralement on utilise du double vitrage type STADIP 44-2 / 12 / 44-2.

Ces vitrages sont posés sous parecloses, et seront donc facilement interchangeable.

- Portillon de service

L'un des panneaux peut recevoir un portillon de service (avec ou sans oculus), équipé d'une serrure avec béquille intérieure et extérieure muni d'un canon européen standard.

Ce portillon est équipé d'une sécurité interdisant la manœuvre de la porte si le portillon n'est pas fermé.

Ce portillon ayant un seuil, il ne pourra donc pas être considéré comme issue de secours.

## ARTICULATION

Entre le dormant et l'ouvrant, par paliers et pivots auto-alignant à billes avec graisseurs incorporés.

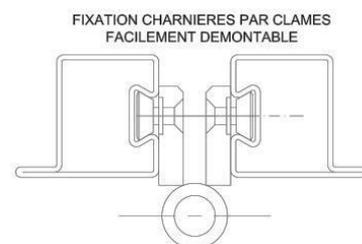
Les panneaux sont articulés entre eux par des charnières spécialement adaptées à un usage industriel avec butées à billes et graisseurs incorporés.

Les charnières sont assemblées à l'ouvrant à l'aide de clames à pincement qui coulisent dans la queue d'aronde du profil.

Grâce à ce montage, aucun point de fixation ou de soudure ne vient altérer les peintures.

Aucun risque d'arrachement comme avec des inserts.

Remplacement facile en cas d'avarie (pas de soudure, pas d'outillage spécial, réglage en hauteur aisé).



## GUIDAGE INFÉRIEUR

Pas de rail au sol, seuls deux sabots de sol assurent la tenue du panneau en partie centrale

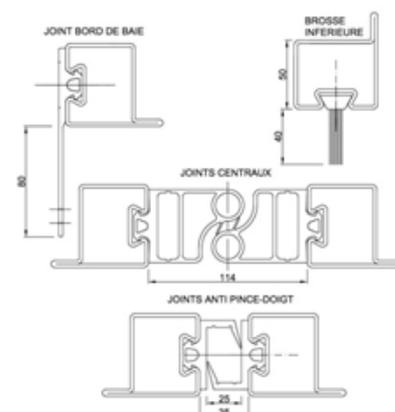
## GUIDAGE SUPÉRIEUR

Des chariots en tête des ouvrants centraux circulent dans un rail tubulaire solidaire du caisson de la motorisation.

## ÉTANCHEITÉE

L'étanchéité de la porte est constituée :

- ➔ Verticalement entre vantaux, par joints caoutchouc tubulaires pouvant intégrer les sécurités électriques si nécessaire.
- ➔ Verticalement entre panneaux, par doubles joints anti pince doigts en caoutchouc.
- ➔ Verticalement entre le dormant et l'ouvrant, par joint à lèvres caoutchouc
- ➔ Horizontalement entre ouvrant et linteau par joint à lèvres caoutchouc
- ➔ Horizontalement entre panneaux et sol par brosses nylon incrustées dans profils PVC.



Tous les joints sont clipsés dans la queue d'aronde du profil pour un remplacement facile et rapide.

## PROTECTION ET FINITION

Les traitements de surface possibles sont les suivants :

### En standard : Thermo laquage Classe C3

- Dérochage chimique
- Primaire anticorrosion au droit des soudures des profils galvanisés
- Finition 80 µm de Poudre polyester

Teinte au choix dans la gamme standard du nuancier RAL (hors teinte spéciale ou texturée).

### En bord de mer : Thermo laquage Classe C5 Marine

- Grenailage
- Métallisation 120 µm
- Primaire anticorrosion
- Finition 80 µm de Poudre polyester

Teinte au choix dans la gamme standard du nuancier RAL (hors teinte spéciale ou texturée).

Les pièces mécaniques sont zinguées Lanthane (tenue au brouillard salin : 400 heures).

## MOTORISATION

### Manœuvre motorisée vitesse rapide électromécanique

Conformité C.E. classe 4 satisfait aux prescriptions de la norme européenne NF EN 13241-1.

L'ensemble du mécanisme de commande est situé dans un caisson en acier autoportant implanté en partie supérieure de la baie. Les éléments de transmission et d'entraînement y sont incorporés. L'ensemble sera protégé par un capotage en tôle thermo-laquée en usine.

Le mouvement est assuré par un système à chaîne entraînant des bras qui, en pivotant, manœuvrent les vantaux. Ce dispositif permet une accélération et une décélération progressive en début et en fin de manœuvre. Le verrouillage porte ouverte ou fermée est automatique, les bras étant perpendiculaires aux vantaux.

Les motorisations possèdent chacune un limiteur de couple à friction qui se déclenche en cas de surcharge.

- Alimentation électrique : 230 Volts – 50 Hz monophasé + terre – 1 KW
- Coffret de commande métallique, fermeture par clé.

- ♦ Temps de manœuvre : Ouverture ou Fermeture en 10 secondes
- ♦ Classe d'utilisation 4 : 100 manœuvres par jour
- ♦ Manœuvre de secours intérieure :
  - ➔ Désaccouplement de chaque vantail de son système d'entraînement par câble ramené à hauteur d'homme.
  - ➔ Manœuvre par poussée ou traction au droit des charnières de liaison des panneaux à l'aide d'une poignée prévue à cet effet.
  - ➔ Ré accouplement automatique

### Manœuvre motorisée vitesse rapide oléopneumatique

Nos portes peuvent être proposées avec une motorisation oléopneumatique.

Ce type de motorisation est généralement destiné à des locaux recevant des véhicules fonctionnant au gaz.

Sur la base de ce type de motorisation nous avons développé une porte ECLAIR certifiée **ATEX II 3G IIB T3**

## COMMANDE ET ASSERVISSEMENTS

Nos portes peuvent être commandées de différentes manières :

- Boutons de commande Ouverture / Fermeture situés en façade de l'armoire de commande.
- Boutons déportés sur une boîte extérieure (variante avec contacts à clé) ou pupitre de commande centralisé
- Boucles magnétiques au sol
- Télécommandes ou badges
- Radar de détection

Nous pouvons mettre à disposition dans notre armoire de commande des contacts secs pour reprise des informations suivantes :

- Porte ouverte
- Porte fermée.

## FONCTIONNEMENT

Plusieurs fonctionnements sont possibles

### Fonctionnement Motorisé dit « homme mort »

Ouverture et fermeture par action maintenue sur le bouton correspondant.

Arrêt au relâchement, en fin de course ou par action sur le bouton Arrêt d'Urgence.

Ce type de fonctionnement implique que les commandes soient situées à proximité immédiate de la porte permettant à l'opérateur d'avoir une vue directe sur le déplacement complet de la porte et de pouvoir ainsi agir en cas de problème. C'est l'opérateur qui assure la sécurité du mouvement.

### Fonctionnement semi-automatique

Ouverture par impulsion sur le bouton correspondant situé sur l'armoire de commande.

Fermeture par impulsion sur le bouton correspondant situé sur l'armoire de commande.

### Fonctionnement automatique

Ouverture par impulsion sur le bouton correspondant situé sur l'armoire de commande.

Fermeture automatique après temporisation

Ces deux derniers types de fonctionnement nécessitent la mise en place des sécurités suivantes :

- 2 jeux de cellules dont un sur potelet
- Joints palpeurs sur le chant des panneaux centraux
- Feux clignotants intérieur et extérieur
- Eclairage de zone (intégré dans le caisson de motorisation)
- Bouton d'arrêt d'urgence en façade des armoires
- Marquage au sol de la zone de débattement de la porte (à réaliser impérativement pour la conformité CE mais non compris dans notre offre)

Conformité Norme NF EN 13241-1.

## CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES

Coffret de Commande IP 559 en acier à fermeture à clé, situé à l'intérieur du bâtiment près de la porte et regroupant l'appareillage utile au fonctionnement de celle-ci.

Liaisons électriques entre les appareils et le coffret de commande.

Alimentation 230 Volts monophasé + Terre